

SERVICE REQUEST FORM
FORMULARIO DE SOLICITUD DE SERVICIO

NUMBER NÚMERO	DATE FECHA	SERVICE TECHNICIAN TÉCNICO DE SERVICIO
8565	03/11/2026	ISMAEL GUZMAN

PO NUMBER NUMERO DE ORDEN DE COMPRA
9248

PACKING HOUSE EMPACADORA	CONTACT NAME NOMBRE DE CONTACTO
AgroExport	David Toscano
LOCATION UBICACIÓN	CUSTOMER ID IDENTIFICACIÓN DEL CLIENTE
Jalisco	

TECHNICIANS REPORT
INFORME DE TECNICOS

TIME IN TIEMPO EN	03/08/2026 08:15 AM
TIME OUT SE ACABÓ EL TIEMPO	03/08/2026 11:08 PM
HRS AT PACKING HOUSE HRS EN LA CASA DE EMBALAJE	14:53

PROBLEM 1
PROBLEMA 1

Conector female hypertronics con puntos de contacto flameados, identificados durante el mantenimiento preventivo del sistema.

CAUSE PORQUE	EQUIPMENT TYPE TIPO DE EQUIPO	PACKING LINE NAME NOMBRE DE LINEA DE EMBALAJE
<input checked="" type="radio"/> EQUIPMENT MALFUNCTION - MAL FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO <input type="radio"/> HUMAN ERROR -ERROR HUMANO <input type="radio"/> MISUSE OR ABUSE - MAL USO O ABUSO	<input checked="" type="radio"/> Versaprint <input type="radio"/> Hadran <input type="radio"/> LH-300 <input type="radio"/> LH-400	

CORRECTIVE ACTION OR REPAIR DONE FOR PROBLEM 1
ACCIÓN CORRECTIVA O REPARACIÓN REALIZADA POR PROBLEMA 1

Se remplazaron los conectores preventivamente para evitar fallos en producción.

PROBLEM 2
PROBLEMA 2

Durante la revisión interna se encontraron brazos distribuidores con desgaste en la rosca de rodamiento, los cuales podrían generar problemas en producción.

CAUSE PORQUE	EQUIPMENT TYPE TIPO DE EQUIPO	PACKING LINE NAME NOMBRE DE LINEA DE EMBALAJE
<input checked="" type="radio"/> EQUIPMENT MALFUNCTION - MAL FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO <input type="radio"/> HUMAN ERROR - ERROR HUMANO <input type="radio"/> MISUSE OR ABUSE - MAL USO O ABUSO	<input checked="" type="radio"/> Versaprint <input type="radio"/> Hadran <input type="radio"/> LH-300 <input type="radio"/> LH-400	
CORRECTIVE ACTION OR REPAIR DONE FOR PROBLEM 2 ACCIÓN CORRECTIVA O REPARACIÓN REALIZADA POR PROBLEMA 2		
Se remplazaron los brazos identificados preventivamente para reducir las posibilidades de un fallo en producción.		

SERVICE SUMMARY

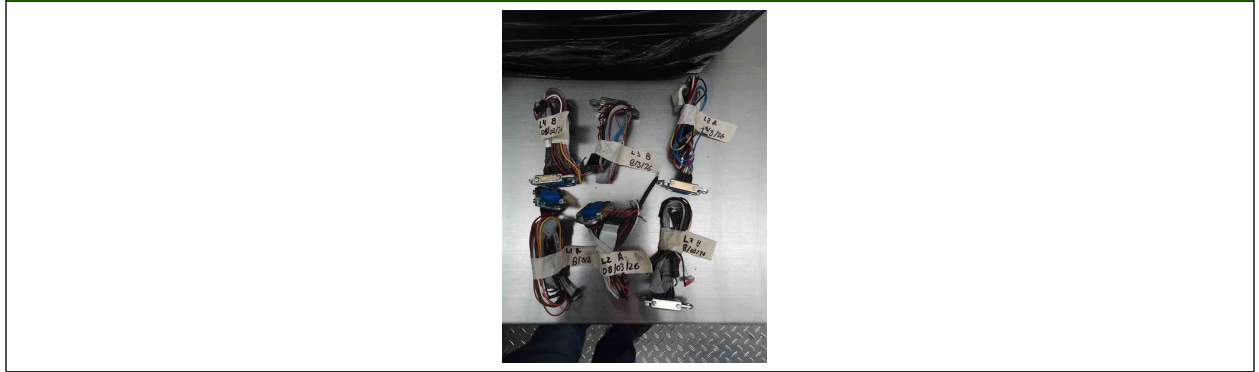
PROBLEM #	LANE # or CASSETTE #	PARTS REQUIRED (Description)	PART #	QTY	UNIT COST	SUBTOTAL
# 1	L#1 A L#2 A L#2 B L#3 A L#3 B L#4 B	COMPLETE ASSY, FEMALE HYPERTRONIC S CABLE REV 1	VP-1-LAN-004-101	6	\$195.00	\$1,170.00
#2	L#4 (3) L#3 (6) L#6 (3) L#7 (8)	DISTRIBUTOR ARM REV 3 SS INSERT	VP-1-LAN-001-412 (SS/INSERT)	20	\$32.92	\$658.40

TOTAL PART(S) COST TOTAL PARTE (S) COSTO	\$1,828.40
--	------------

TRAVEL TIME (HR) TIEMPO DE VIAJE (HR)	
CHARGEABLE OR NON-CHARGEABLE CARGABLE O NO CARGABLE	
\$ (PER HR) \$ (POR HR)	
TOTAL TRAVEL COST Charges for Travel will be determined by Hurst-Chatsworth after submission	\$0.00

REPAIR TIME (HR) TIEMPO DE REPARACIÓN (HR)	14.88
CHARGEABLE OR NON-CHARGEABLE CARGABLE O NO CARGABLE	
\$ (PER LABOR HR) \$ (POR TRABAJO HR)	
LABOR COST Charges for Labor will be determined by Hurst-Chatsworth after submission	\$0.00

PICTURE 1
IMAGEN 1



PICTURE 2
IMAGEN 2



APPROVED BY
APROBADO POR

Brandon M.H.

PRINT NAME
NOMBRE DE IMPRESION

Brandon Martínez